



AX2 TLF

5-Achs-Tiefbohr-Fräsmaschine für komplexe Bearbeitungen für Werkstücke bis zu 5 Tonnen

5-axis Deep Drilling-Milling-Machine for complex machining for workpieces up to 5 tons

AUSSTATTUNG

- Bohrtiefe in einem Zug bis zu 1.400 mm
- Bohrdurchmesser bis zu 36 mm
- NC-Rundtisch bis zu 5 Tonnen
- Schwenkung der Tiefbohr-Fräseinheit
- automatischer Werkzeugwechsler für bis zu 120 Werkzeuge
- Steuerung SIEMENS 840D sl oder HEIDENHAIN TNC 640
- bis zu 6 CNC-Achsen
- Kollisionsüberwachung für Späneschleuse und Lünetten
- innere Kühlmittelzuführung
- Hochdruck-Kühlmittelanlage für Tiefbohröl oder Emulsion
- begehbare Vollumhausung mit Dach

EQUIPMENT

- drilling depth in one stroke up to 1.400 mm
- drilling diameter up to 36 mm
- NC-rotary table up to 5 tons
- swivelling for deep drilling-milling-unit
- automatic tool changer up to 120 tools
- control SIEMENS 840D sl or HEIDENHAIN TNC 640
- up to 6 CNC-axis
- collision monitoring for chip-lock and steady rests
- inner coolant supply
- high-pressure coolant unit for deep drilling oil or emulsion
- accessible housing with roof



TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA	AX2 TLF
X-Achse, quer	X-axis, transversal	1.000 (1.200)* mm
Y-Achse, vertikal	Y-axis, vertical	800 mm
Z-Achse, längs	Z-axis, longitudinal	800 mm
A-Achse, Schwenkachse*	A-axis, swivelling unit*	+15 Grad / -30 Grad
B-Achse, Rundachse	B-axis, rotary table	360 Grad
Tischabmessung	table size	1.000 x 1.000 mm
zulässige Tischbelastung	table load	3.000 kg (5.000 kg)*
Bohrdurchmesser ELB	deep drilling diameter ELB	3,0 - 28,0 (3,0 - 36,0)* mm
Bohrtiefe in einem Zug ELB	deep drilling depth in one stroke ELB	max. 1.100 (1.400)* mm
Spindeldrehzahl	spindle speed	6.000 (8.000)* min ⁻¹
Arbeitsleistung Fräsen	milling performance	220 (320)* cm ³

*optional