## AX4 TLF / AX5 TLF / AX6 TLF

Leistungsstarke Tiefbohr-Fräsmaschine für größere Werkstücke bis zu 40 Tonnen, höhere Gewichte auf Anfrage
Powerful Deep Drilling-Milling-Machine for big-size workpieces up to 40 tons, higher weights on request


## TECHNISCHE DATEN

## TECHNICAL DATA

AX4 TLF
AX5 TLF

X-Achse, quer
Y-Achse, vertikal
Z-Achse, längs
A-Achse, Schwenkachse* B-Achse, Rundachse Tischabmessung zulässige Tischbelastung Bohrdurchmesser ELB (BTA)* Bohrtiefe in einem Zug ELB Spindeldrehzahl
Arbeitsleistung Fräsen

## X-axis, transversal

Y-axis, vertical
Z-axis, longitudinal
A-axis, swivelling unit*
B-axis, rotary table
table size
table load
deep drilling diameter ELB (BTA)*
deep drilling depth in one stroke ELB
spindle speed
milling performance
$2.200(3.200 / 4.200)^{*} \mathrm{~mm}$
$1.200(1.600 / 2.000)^{*} \mathrm{~mm}$
1.300 mm
+15 Grad / -25 Grad
360 Grad
$2.000 \times 1.250(2.200 \times 2.200)^{*} \mathrm{~mm}$
$15.000(20.000)^{*} \mathrm{~kg}$
6,0-42,0 mm
max. 1.680 (2.200)* mm
$6.000 \mathrm{~min}^{-1}$
$400 \mathrm{~cm}^{3}$
$2.200(3.200 / 4.200)^{\star} \mathrm{mm}$ 1.200 ( $1.600 / 2.000)^{*} \mathrm{~mm}$
1.300 mm
+15 Grad / -25 Grad
360 Grad
$2.000 \times 1.250(2.200 \times 2.200)^{*} \mathrm{~mm}$
$15.000(20.000)^{*} \mathrm{~kg}$
$6,0-65,0 \mathrm{~mm}$
max. 2.200 mm
$5.600 \mathrm{~min}^{-1}$
$470 \mathrm{~cm}^{3}$

## AUSSTATTUNG

- Bohrtiefe in einem Zug bis zu 2.200 mm und Bohrdurchmesser bis zu 65 mm
- kombinierte ELB-/BTA-Tiefbohr-Fräseinheit
- NC-Rundtisch bis zu 40 Tonnen
- Schwenkung der Tiefbohr-Fräseinheit
- automatischer Werkzeugwechsler für bis zu 80 Werkzeuge
- Steuerung SIEMENS 840D sl oder HEIDENHAIN TNC 640
- bis zu 6 CNC-Achsen
- Kollisionsüberwachung für Späneschleuse und Lünetten
- innere Kühlmittelzuführung
- Hochdruck-Kühlmittelanlage für Tiefbohröl oder Emulsion
- begehbare Vollumhausung mit Dach


## EQUIPMENT

- drilling depth in one stroke up to 2.200 mm and drilling diameter up to 65 mm
- combined deep drilling-milling-unit for ELB/STS
- NC-rotary table up to 40 tons
- swivelling for deep drilling-milling-unit
- automatic tool changer up to 80 tools
- control SIEMENS 840D sl or HEIDENHAIN TNC 640
- up to 6 CNC-axis
- collision monitoring for chip-lock and steady rests
- inner coolant supply
- high-pressure coolant unit for deep drilling oil or emulsion
- accessible housing with roof



## TECHNISCHE DATEN

## TECHNICAL DATA

## AX6 TLF

## X-Achse, quer

Y-Achse, vertikal
Z-Achse, längs
A-Achse, Schwenkachse*
B-Achse, Rundachse
Tischabmessung
zulässige Tischbelastung
Bohrdurchmesser ELB (BTA)*
Bohrtiefe in einem Zug ELB
Spindeldrehzahl
Arbeitsleistung Fräsen

## X -axis, transversal

Y-axis, vertical
Z-axis, longitudinal
A-axis, swivelling unit*
B-axis, rotary table
table size
table load
deep drilling diameter ELB (BTA)*
deep drilling depth in one stroke ELB
spindle speed
milling performance
$3.200(4.200)^{*} \mathrm{~mm}$
$1.200(1.600 / 2.000)^{*} \mathrm{~mm}$
1.300 mm
+15 Grad / -25 Grad
360 Grad
$3.000 \times 2.000 \mathrm{~mm}$
$35.000(25.000-40.000)^{*} \mathrm{~kg}$
$6,0-65,0 \mathrm{~mm}$
max. 2.200 mm
$5.600 \mathrm{~min}^{-1}$
$470 \mathrm{~cm}^{3}$

