

AX7 TLF-M

Modulares Maschinenkonzept zum Tiefbohren und Fräsen

Modular machine concept for deep drilling and milling

AUSSTATTUNG

- Bohrtiefe in einem Zug bis zu 2.100 mm
- Bohrdurchmesser bis zu 65 mm
- kombinierte ELB-/BTA- Tiefbohrereinheit
- separate Tiefbohr- und Fräseinheit
- NC-Rundtisch bis zu 40 Tonnen
- Schwenkung der Tiefbohrereinheit
- automatischer Werkzeugwechsler für bis zu 90 Werkzeuge
- Steuerung SIEMENS 840D sl oder HEIDENHAIN TNC 640
- bis zu 8 CNC-Achsen
- innere Kühlmittelzuführung
- Hochdruck-Kühlmittelanlage für Tiefbohröl oder Emulsion
- begehbare Vollumhausung mit Dach

EQUIPMENT

- drilling-depth in one stroke up to 2.100 mm
- drilling-diameter up to 65 mm
- combined deep drilling-unit for ELB/STS
- separate deep drilling- and milling unit
- NC-rotary table up to 40 tons
- swivelling for deep drilling-milling-unit
- automatic tool changer up to 90 tools
- control SIEMENS 840D sl or HEIDENHAIN TNC 640
- up to 8 CNC-axis
- inner coolant supply
- high-pressure-coolant-unit for deep drilling oil or emulsion
- accessible housing with roof



TECHNISCHE DATEN

X-Achse, quer
Y-Achse, vertikal
Z-Achse, längs
A-Achse, Schwenkachse*
B-Achse, Rundachse
Tischabmessung
Zulässige Tischbelastung
Bohrdurchmesser ELB (BTA)*
Bohrtiefe in einem Zug ELB
Spindeldrehzahl - Frässpindel / Tiefbohrspindel
Arbeitsleistung Fräsen

TECHNICAL DATA

X-axis, transversal
Y-axis, vertical
Z-axis, longitudinal
A-axis, swivelling unit*
B-axis, rotary table
table size
table load
deep-drilling diameter ELB (BTA)*
deep-drilling depth in one stroke ELB
spindle speed - milling spindle/drilling spindle
milling performance

AX7 TLF-M

4.080 mm
1.900 mm
1.900 mm
+15 Grad / -25 Grad
360 Grad
2.540 x 1.650 (3.000 x 2.000)* mm
20.000 - 40.000 kg
6,0 - 65,0 mm
max. 2.100 mm
3.500 / 5.600 min ⁻¹
max. 1.200 cm ³

*optional